

D A T E N B L A T T

Verbundfolie Polyester / Aluminium / Polyethylen

Die Folie wird zum Verpacken von luft- und feuchtigkeitsempfindlichen Materialien eingesetzt.

1. Herstellverfahren: Die Verbundfolie wird nach dem Trockenkaschierverfahren mit einem 2 K-PU-Kleber aus bedruckter PET-Folie, Al-Folie und PE-Folie hergestellt.

2. Verbundaufbau: 23µm PET / Kleber / 9-10µm Al / Kleber / 30µm PE

3. Abmessungen: Länge: nach Vereinbarung
Breite: nach Vereinbarung

4. Produkteigenschaften und Qualitätsparameter: Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

Merkmal	Messwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit, längs	≥ 70	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Zugfestigkeit, quer	≥ 80	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, längs	≥ 80	%	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, quer	≥ 40	%	DIN EN ISO 527-1/3
Verbundhaftung	≥ 2,0	N/15mm	DIN 53357
Hot Tack	*		Prüfplan 11 - Sika
Wasserdampf- Durchlässigkeit WDD	< 0,07	g/m ² x d	DIN 52615

* Schweißnaht wird mit 150g Gewicht belastet und darf keinen Bruch aufweisen.

Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden. Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.