

---

# D A T E N B L A T T

---

## Verbundfolie Polyester / Aluminium / Polyethylen

---

- 1. Herstellverfahren:** Die Verbundfolie wird nach dem Trockenkaschierverfahren mit einem 2 K-PU-Kleber aus PET-Folie, Al-Folie und r PE-Folie hergestellt.
- 2. Verbundaufbau:** 12µm PET / Kleber / 7-10µm Al / Kleber / 30µm PE
- 3. Abmessungen:** Länge: nach Vereinbarung  
Breite: ab 20 mm – 1600 mm
- 4. Produkteigenschaften und Qualitätsparameter:** Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

| Merkmal   | Messwert | Einheit              | Prüfmethode        |
|---|----------|----------------------|--------------------|
| Zugfestigkeit, längs                                  | ≥ 60     | N/mm <sup>2</sup>    | DIN EN ISO 527-1/3 |
| Zugfestigkeit, quer                                   | ≥ 65     | N/mm <sup>2</sup>    | DIN EN ISO 527-1/3 |
| Reißdehnung, längs                                    | ≥ 40     | %                    | DIN EN ISO 527-1/3 |
| Reißdehnung, quer                                     | ≥ 30     | %                    | DIN EN ISO 527-1/3 |
| Verbundhaftung  | ≥ 2,0    | N/15mm               | DIN 53357          |
| Wasserdampf-Durchlässigkeit WDD                       | < 0,07   | g/m <sup>2</sup> x d | DIN 52615          |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke s <sub>D</sub> | > 1500   | m                    | DIN 52615          |

*Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden. Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.*