
D A T E N B L A T T

**Heißsiegelfähige Aluminiumfolie
VP 100-PE-S**

Die Folie ist siegelfähig gegenüber Vliese und Metallen, wie Edelstahl, Aluminium und Kupfer.

- 1. Herstellverfahren:** Die Siegelschicht wird nach dem Trockenkaschierverfahren auf eine Al-Folie aufgebracht.
- 2. Verbundaufbau:** Al-Folie nach Wahl in Dicken von 30-200µm
Siegelschicht in Dicken von 40-70µm
- 3. Abmessungen:** Länge und Breite: nach Vereinbarung
- 4. Produkteigenschaften und Qualitätsparameter:** Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

Merkmal	Messwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit, längs*	≥ 30	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Zugfestigkeit, quer*	≥ 30	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, längs*	≥ 10	%	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, quer*	≥ 10	%	DIN EN ISO 527-1/3
Verbundhaftung Al/Siegel-Schicht	≥ 3 bzw. Materialbruch	N/15mm	DIN 53357
Verbundhaftung VP 100-PE-S/ 50µ Al**	7	N/15mm	DIN 53357

* Die Werte sind mit einer 50µ Al-Folie ermittelt wurden.

** Herstellung (Siegelschicht / Al): Verpressen der Folie mit 50 µ Al bei 180°C, 90s und 1t Druck

- 5. Bemerkung:** Die optimalen Siegeleigenschaften sollten in jedem Fall in Vorversuchen ermittelt werden. Während der Lagerung starke Wärmeeinwirkung auf den Verbund unbedingt vermeiden, da sonst ein Verkleben des Materials eintreten kann.

Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden. Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.