



Technisches Datenblatt

Die Verbundfolie wird als Wasserdampfdiffusionssperffolie im Bausektor eingesetzt.

- 1. Herstellverfahren:** Die Verbundfolie wird nach dem Trockenkaschierverfahren mit einem 2 K-PU-Kleber aus PET-Folie und Al-Folie hergestellt.
- 2. Verbundaufbau:** 12 µm PET/ Kleber/ 7 µm Al/ Kleber/ 12 µm PET
- 3. Gesamtdicke:** 35 µm (+/- 6%)
- 4. Abmessungen:** Länge: nach Vereinbarung (1.500 m – 10.000 m)
Breite: nach Vereinbarung (10 mm bis 1.600 mm)

5. Produkteigenschaften

und Qualitätsparameter: Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

Merkmal	Messwert	Einheit	Prüfmethode
Zugfestigkeit, längs	≥ 150	N/ mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Zugfestigkeit, quer	≥ 160	N/ mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, längs	≥ 50	%	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, quer	≥ 60	%	DIN EN ISO 527-1/3
Verbundhaftung	≥ 1,0	N/ 15 mm	DIN 53357
WDD-Wert	≤ 0,02	g/ m ² d	DIN 53122
SD-Wert	≥ 2000	m	DIN 53122

Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden. Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.