



Technisches Datenblatt

Die Folie wird in Kabeln zum Schutz gegen Feuchtigkeit und zur EM-Abschirmung eingesetzt. Die Folie ist miteinander verschweißbar und im Extrusionsprozeß bei der Kabelummantelung einsetzbar.

1. Herstellverfahren: Herstellung nach dem Trockenkaschierverfahren aus PE (siegelfähig gegen Aluminium) und weichgeglühter Al-Folie (min. 99%) mit einem 2K-PU-Kleber und anschließender Konfektionierung

2. Verbundaufbau: PE / Klebstoff / 200 µm Al / Klebstoff / PE

3. Abmessungen: Länge: 2020 m oder nach Vereinbarung
Breite: ab 20 mm
Hülse: 150 oder 152 mm ID Pappe

4. Produkteigenschaften

und Qualitätsparameter: Die nachstehenden Eigenschaftswerte gelten als arithmetisches Mittel jeder Stichprobe. Hierbei dürfen die Einzelwerte bis zu 10 % unter dem angegebenen zulässigen Minimal- bzw. über dem angegebenen Maximalwert liegen.

Aluminium Legierung: EN AW 1200 bzw. EN AW 1050A nach DIN EN 546-2
Werkstoffzustand: H0 bzw. 0 nach DIN EN 546-2

Merkmal	Messwert	Einheit	Prüfmethode
Verbundhaftung Al/PE	≥ 5,5	N/15mm	DIN 53357
Zugfestigkeit, längs	≥ 75	N/mm ²	DIN EN ISO 527-1/3
Reißdehnung, längs	≥ 20	%	DIN EN ISO 527-1/3
Siegelfestigkeit (PE/PE) (190°C, 1s, 50N)	≥ 20	N/15mm	Sika Norm
Dicke Al-Band:	200±12	µm	DIN EN 546-3

Sofern nicht ausdrücklich schriftlich etwas Anderweitiges vereinbart wird, kann keinerlei Garantie für die Eignung des Materials für einen bestimmten Anwendungszweck und keine Verpflichtung oder Haftung für darin enthaltene Anwendungshinweise übernommen werden. Es ist Sache des Käufers, ausreichend zu prüfen, ob das Material sich für seine Zwecke eignet, und das volle Risiko für die Verwendung des Materials zu übernehmen.